



Ab September 2020 lieferbar: Neues Gas-Brennwert-Kombigerät ecoGAS ProX aus der MEISTERlinie von MHG.

Buchholz i. d. Nordheide, 17.08.20.
Das Buchholzer Unternehmen MHG
Heiztechnik erweitert das Sortiment
seiner MEISTERlinie ab September
2020 mit dem neuen Gas-Brenn-
wert-Kombigerät ecoGAS ProX.

Als wandhängendes Kombigerät bietet der ecoGAS ProX Heizwarmwasser und Trinkwarmwasser aus einer Hand. Dabei verfügt das neue Gerät im Gegensatz zu handelsüblichen Kesseln über einen dritten „Xtra Wärmetauscher“. Die Wärmetauscher sorgen dafür, dass die gewünschte Warmwassertemperatur auch bei großen Entnahmemengen konstant bleibt, zum Beispiel beim Duschen und Baden. Dies ist ein Vorteil gegenüber herkömmlichen Geräten, bei denen oft schon nach 5 Minuten die Temperatur absinken kann.

Frank Schellhöh, Geschäftsführer MHG Heiztechnik: „Für uns ist der ecoGAS ProX ein echter ‚200-Prozent-Brennwertkessel‘: Er bietet 100 % Effizienz plus 100 % Komfort für unsere Kunden, da der ecoGAS ProX im Heizbetrieb und bei der Trinkwasserbereitung durch die Direktladung des Xtra Wärmetauschers ohne Kompromisse immer im Brennwertbereich arbeitet. Durch zusätzlicher Vorwärmung im Xtra Wärmetauscher ergibt sich eine hohe Zapfmenge von bis zu 20,3 Liter Warmwasser pro Minute – das reicht, selbst wenn ausgiebig geduscht und gebadet wird!“

Der ecoGAS ProX ist für Abgaskomponenten aller gängigen Hersteller zugelassen. Die Bedienung des Gerätes ist optional per App über die heatapp! oder die MHG mobil App möglich.

Erhältlich sind zwei Leistungsvarianten des Gerätes: Der ecoGAS ProX 18/26 bietet 3,6 bis 18,7 kW, der „große Bruder“ ecoGAS ProX 30/38 bietet 3,6 bis 27 kW. Dieses Leistungsfeld ermöglicht den Einsatz des ecoGAS ProX in kleinen Wohnungen und auch in großen Einfamilienhäusern. Es besteht zudem die Möglichkeit, die Trinkwasserzirkulation direkt an das Gas-Brennwert-Kombigerät anzuschließen. So kann auch

MHG Heiztechnik GmbH
Brauerstraße 2
21244 Buchholz i. d. N.
Deutschland
www.mhg.de
www.meisterlinie.de



in weitläufigen Gebäuden an jeder Zapfstelle sofort warmes Wasser bereitgestellt werden.

Die Bedienung des Gerätes erfolgt über ein Touch-Bedienfeld oder zukünftig optional per App über die heatapp! oder die MHG mobil App. Darüber hinaus ist der ecoGAS ProX „H2-Ready“, er kann also bei Bedarf in Zukunft auch Wasserstoff-Beimischung verarbeiten. Das Gerät ist für Abgaskomponenten aller gängigen Hersteller zugelassen.

Mit Abmessungen von 28 cm Tiefe, 45 cm Breite und 70,6 bzw. 82,6 cm Höhe der beiden Leistungsvarianten ist der ecoGAS ProX sehr kompakt und mit einem Gewicht von 30 bzw. 36 kg auch für die 1-Mann-Montage geeignet.

Wie alle Geräte der MEISTERlinie wird auch der ecoGAS ProX exklusiv über den Fachgroßhandel vertrieben. Die Auslieferung an den Fachgroßhandel ist ab September 2020 geplant.

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme. Bekannt ist MHG Heiztechnik als Erfinder der Raketenbrenner®. Diese Blaubrenner wurden gemeinsam mit der Deutschen Forschungsanstalt für Luft- und Raumfahrt (DLR) entwickelt und 1978 eingeführt.

Heute bietet MHG Heiztechnik modernste Spitzenprodukte Made in Germany und ist weltweit auf mehr als 35 Märkten präsent. Das Unternehmen ist vom Germanischen Lloyd nach DIN ISO 9001:2008 zertifiziert und betreibt auf dieser Basis ein systematisches Qualitätsmanagement.

Pressekontakt

Tangram.Werbeagentur
Poststraße 10
21244 Buchholz i.d. Nordheide

Andreas Franke
Telefon 04181 92 59-50
af@tangram-werbeagentur.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

<http://www.mhg.de>.

Geeignetes Bildmaterial halten wir für Sie bereit unter:

<http://www.mhg.de/news/bildarchiv>

MHG Heiztechnik GmbH
Brauerstraße 2
21244 Buchholz i. d. N.
Deutschland
www.mhg.de
www.meisterlinie.de

ecovativ
seit 1927.